

## Zastosowanie

Wagowy podajnik taśmowy WBF pozwala na zapewnienie ciągłego dozowania produktu podawanego luzem.

Infrastruktura ta zapewnia jednocześnie ekstrakcję i ważenie wszelkich produktów przepływających pomiędzy koszem zasypowym i wysypem.

Dozownik WBF został specjalnie zaprojektowany do użytku w branży cementowej, stalowej, kruszyw, produkcji nawozów, rolnej i innych sektorach wykorzystujących dozowanie i regulację.

Dozownik jest wyposażony w wagę dynamiczną zintegrowaną z przenośnikiem i urządzeniem do pomiaru prędkości taśmy. Ich sygnały są wykorzystane do obliczenia średniego przepływu z dokładnością od +/- 0,25 % do +/- 1 % w zależności od zastosowania i zachowania produktu.

Modele standardowe mają zakres wydajności od 1 t/h do 2000 t/h.

Dozownik WBF może być wykorzystywany do zapewnienia stałej lub zmiennej wartości zadanej pojedynczego produktu, lub wielu produktów dozowania do wartości zadanej lub ustalonej proporcji.

## Dziedziny stosowania

Podajnik taśmowy WBF jest stosowany w procesach ciągłego dozowania przy stałej lub zmiennej prędkości swobodnie płynących suchych, granulowanych produktów takich jak: wapień, gips, glina, klinkier, różne rudy, węgiel, koks, granulatory różnego rodzaju i inne.

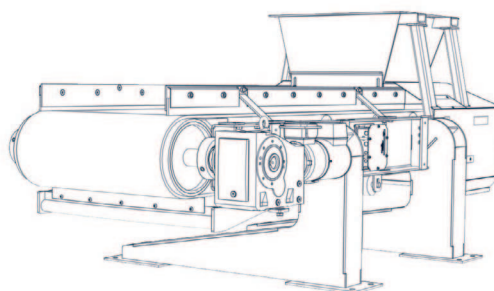
Może być powiązany z innymi dozownikami do tworzenia receptur. W tym przypadku dozownik kontroluje zachowanie właściwych proporcji wyznaczonych dla poprawności procesu.

Dozownik ten może być podłączony do naszego sterownika I400 WBF (karta katalogowa 04-32-83-7 FT) lub do wolno stojącej szafy zasilającej CI 400 WBF.

## Prezentacja ogólna

Dozownik WBF składa się z następujących podzespołów:

- Rama wykonana z profili stalowych. Jego konstrukcja umożliwia szybką wymianę taśmy. Rama dozownika może być montowana na konstrukcji lub posadzce,
- Dwie metalowe podłużnice na których oparto zestawy krążnikowe tworzące przenośnik taśmowy,
- Urządzenie pomiarowe specjalnie przeznaczone do przekazywania wartości ciężaru znajdującego się na taśmie, wyposażone w ramę spoczywającą na czujnikach tensometrycznych,
- Zestaw krążników przystosowany do regulacji w strefie ważenia,
- Zestawy krążnikowe typu górniczego,
- Bęben napędowy podwójnie ogumowany z osią osadzoną na łożyskach kulkowych,
- Zespół motoreduktora napędowego składający się z silnika asynchronicznego i reduktora o wale drążonym montowanym na końcu wału napędowego.
- Gładki bęben zwrotny montowany na łożyskach kulkowych,
- Taśma gładka z przekładkami z tkanin syntetycznych i pokryciem trudnościeralnym,
- Śrubowa regulacja naciągu taśmy umieszczona na końcu przenośnika. Blokada naciągu taśmy umożliwia szybkie zwolnienie na czas operacji wymiany taśmy,
- Zgarniacz zewnętrzny od strony bębna napędowego,
- Opcjonalny zgarniacz na wysypie,
- Zgarniacz wewnętrzny od strony powrotnej taśmy,
- Pomiar prędkości oparty na czujniku zbliżeniowym montowanym na bębnie napędowym
- Zestaw kalibracyjny zintegrowany z konstrukcją ułatwiający kalibrację na miejscu instalacji,
- Zintegrowane z ramą blokady na czas transportu i instalacji na miejscu montażu,
- 4 zawiesie transportowe.



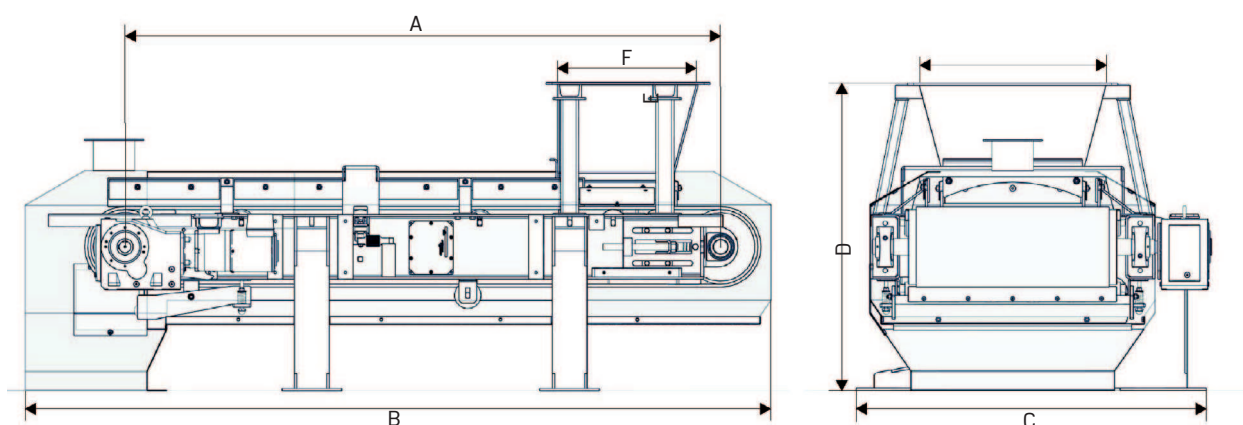
## Zgodność europejska

Dyrektywa maszynowa 2006/42/CE.

Dyrektywa niskonapięciowa 2006/95/CE.

Dyrektywa dotycząca zgodności elektromagnetycznej 2004/108/CE.

## Wymiary i masa



	Szerokość taśmy	A	B	C	D	E	F	Masa (kg)
WBF6 2000	650	2000	2700	1150	1500	500	550	630
WBF6 3000	650	3000	3700	1150	1500	500	550	700
WBF8 2000	800	2000	2700	1350	1500	600	700	700
WBF8 3000	800	3000	3700	1350	1500	600	700	800
WBF10 3000	1000	3000	3700	1500	1500	700	850	880
WBF10 3500	1000	3500	4200	1500	1500	700	850	1000
WBF10 4500	1000	4500	5200	1500	1500	700	850	1300
WBF12 3500	1200	3500	4200	1700	1500	800	1000	1200
WBF12 4500	1200	4500	5200	1700	1500	800	1000	1500
WBF14 3500	1400	3500	4200	1900	1500	1000	1150	1400
WBF14 4500	1400	4500	5200	1900	1500	1000	1150	1800

Wszystkie wymiary podano w milimetrach.

## Opcje

- ▼ Zasobnik regulujący strugę materiału. Przylega on ściśle do taśmy i jest wyposażony w zasuwę do regulacji wysokości warstwy materiału znajdującego się na taśmie.
- ▼ Lokalna skrzynka przyłączeniowa.
- ▼ Fabryczny zestaw kalibracyjny dla małych wydajności.
- ▼ Obudowa przesypu z króćcem odpylającym.
- ▼ Osłona strugi materiału.
- ▼ Pyłoszczelna obudowa z uszczelniaczami.
- ▼ Zestaw krążnikowy typu kołyskowego.
- ▼ Czujnik poślizgu taśmy.
- ▼ Pokrycie blach materiałem trudnościeralnym.
- ▼ Czujnik obecności materiału.
- ▼ Przycisk zatrzymania awaryjnego z każdej strony urządzenia.
- ▼ Karta bezpieczeństwa operatora.
- ▼ Kłapa lub zasuwa prętowa do oddzielenia produktu pomiędzy silosem a zasobnikiem dozownika.
- ▼ Automatyczna zasuwa z regulacją pozycji do dozowania i ważenia różnych produktów.
- ▼ Regulowany rozdrabniacz dla produktów występujących w dużych kawałkach.
- ▼ Taśma z burtami.
- ▼ Dodatkowy zgarniacz przylegający do taśmy.

## Twój specjalista

Ilustracje nie mają charakteru kontraktowego. Precia-Molen zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian danych technicznych urządzeń opisanych w niniejszej broszurze.

**Siedziba i zakład produkcyjny PRECIA-MOLEN**  
 BP 106 - 07000 Privas - Francja  
**Oddział w Polsce:** PRECIA Polska Sp. z o.o.  
 ul. Lublańska 34, 31-476 Kraków  
 tel: 12 411 50 50  
 fax: 12 412 18 13  
 e-mail: [biuropl@preciamolen.com.pl](mailto:biuropl@preciamolen.com.pl)

**PRECIA  
 MOLEN™**  
**WORLDWIDE WEIGHING**