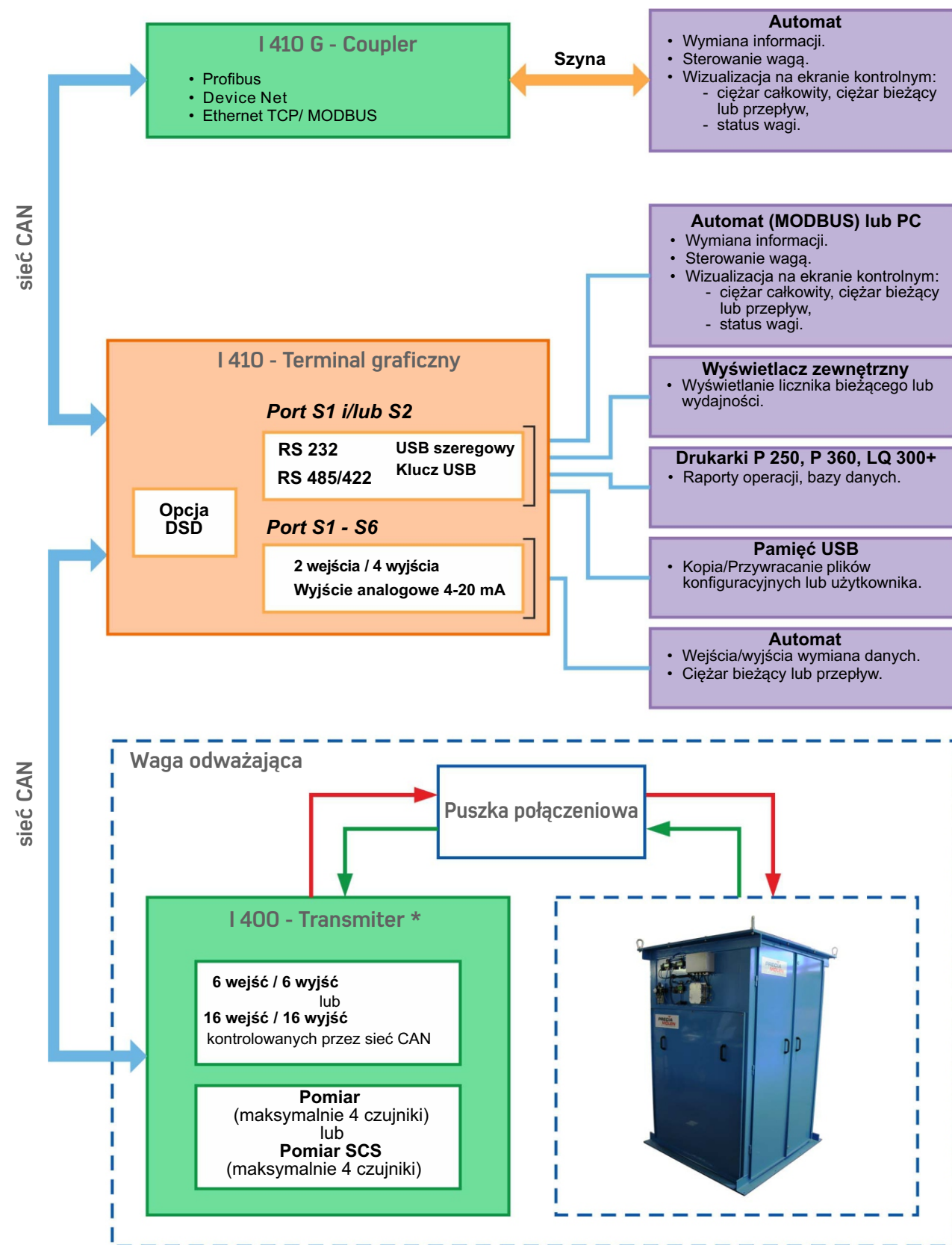


Schemat instalacji



WWW.PRECIAMOLEN.COM.PL

I 410 ABS Waga odważająca

**PRECIA
MOLEN™**
WORLDWIDE WEIGHING



Zastosowanie

System I 410 wyposażony w aplikację I 410 ABS staje się urządzeniem do pomiaru i kontroli wagi odważającej.

System I 410 ABS pozwala również na zastąpienie dowolnego miernika w istniejących instalacjach.

Może sterować dowolną wagą odważającą:

- hybrydową z dźwigniami lub całkowicie elektroniczną,
- z jedną lub więcej kłapami zasypowymi.

Oprogramowanie te zapewnia trzy podstawowe funkcje do jakich jest przeznaczona waga odważająca:

- Przyjęcie,
- Wydanie,
- Transfer produktu.

Funkcje

Urządzenie I 410 pozwala na osiągnięcie bardzo wysokich parametrów wydajności (do 500 cykli na godzinę zależnie od charakterystyki produktu).

System I 410 ABS oferuje wiele możliwości:

- ▼ Szybka i łatwa adaptacja do różnych produktów.
- ▼ Automatyczna adaptacja do zmiennej wydajności zasypu.
- ▼ Kontrola płynięcia produktu.
- ▼ Automatyczna kontrola wzorcami masy jeśli waga jest wyposażona w odpowiednie urządzenie.
- ▼ Możliwość zaprogramowania wyprzedzenia zasilania dla ładunku zadanej wartości.
- ▼ Obsługa raportów startu i zakończenia operacji, zarówno na drukarce lokalnej i na kluczu USB (drukarka wirtualna)
- ▼ Możliwość wydruku raportów dotyczących wszelkich błędów i/lub raportów ważenia, które są zbierane podczas cyklu pracy automatycznej.
- ▼ Obsługa wyświetlaczy lokalnych wskazujących wartość ciężaru dla danej operacji lub całkowitą wartość ciężaru.
- ▼ Obsługa przekazywania danych i wyników do PC lub na klucz USB w celu dalszego przetwarzania w systemach informatycznych.
- ▼ Rejestracja wyników ważen w pliku do wykorzystania na PC w oprogramowaniu nadrzędnym.

- ▼ Dostępność bazy operacji aby zaprogramować kolejkę zleceń do realizacji.
- Możliwość automatycznego następowania operacji, np: załadunek składu - ciąg załadunków wagonów
- Możliwość zawieszenia operacji w celu dokonania innej z możliwością powrotu do wykonywanej wcześniej, np: załadunek statku o kilku ładowniach.
- ▼ Możliwość zdalnej kontroli wagi (tryb autonomiczny) poprzez automat klienta za pomocą szyny terenowej: CANOpen, MODBUS, TCP/MODBUS, Profibus-DP, DeviceNet. W takim przypadku terminal I 410 ABS staje się modułem SLAVE.
- ▼ Jeśli terminal I 410 ABS jest masterem (tryb autonomiczny) to poprzez dostępne szyny terenowe otrzymuje informacje o bieżącej, pojedynczej operacji w czasie rzeczywistym. Więcej informacji w dokumentacji użytkownika I 410 ABS, 04-41-60 MU.
- ▼ W opcji układ SCS* (Self Check Scale) oferuje pełną kontrolę automatycznego procesu pomiaru. Funkcja jest realizowana poprzez zdublowanie układu pomiarowego (czujniki i transponder).

Konfiguracja

Parametry funkcjonowania systemu I 410 ABS zapisane są w kilku bazach danych, zorganizowanych na 4 poziomach dostępu zabezpieczonych hasłami:

- Instalator: regulacja metrologiczna oraz konfiguracja Wejść/Wyjść.
- Supervisor: Konfiguracja plików operacji, produktów, referencji i wyników.
- Operator: Definicja zmiennych i dostęp do wyników.
- Użytkownik: Uprawnienia ograniczone do wyboru i startu operacji.

Ta segmentacja parametrów sprawia, że system I 410 ABS modułowy i łatwo integrowalny w procesy przemysłowe. Pozwala to na zabezpieczenie aplikacji poprzez zablokowanie dostępu osobom nieupoważnionym.

Konfiguracja sprzętowa

Do uruchomienia aplikacji I 410 ABS wymagane jest zapewnienie co najmniej podstawowej konfiguracji składającej się z:

- ▼ terminala I 410 ABS,
- ▼ transmitera I 400 TB,
- ▼ dla wag typu:
 - ABS-X:
 - karta 6 wejść/wyjść w transmierze,
 - puszka połączeniowa I 400 JB ABS (stalowa) lub I 400 JB-S ABS (nierdzewna),
 - ABS-XL, puszka RIO CAN 16 wejść/wyjść instalowana na wadze odważającej.

* Dostępne tylko dla wag odważających serii ABS-XL.

Twój specjalista

Ilustracje nie mają charakteru kontraktowego. Precia-Molen zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian danych technicznych urządzeń opisanych w niniejszej broszurze.

Siedziba i zakład produkcyjny PRECIA-MOLEN
BP 106 - 07000 Privas - Francja
Oddział w Polsce: PRECIA Polska Sp. z o.o.
ul. Lublańska 34, 31-476 Kraków
tel: 12 411 50 50
fax: 12 412 18 13
e-mail: biuropl@preciamolen.com.pl

**PRECIA
MOLEN™**
WORLDWIDE WEIGHING

04-41-60-7 FT - 09/2014

Interfejs użytkownika

Ekran cyklu automatycznego



- 1. Ekran główny aplikacji (wyświetlanie aktualnego ciężaru i etapu cyklu).
- 2. F1: Zatwierdzenie lub odrzucenie sygnału o niskim poziomie.
- 3. F2: Żądanie opróżnienia zbiornika buforowego.
- 4. F3: Pauza z pełnym zbiornikiem wagowym.
- 5. F4: Pauza z pustym zbiornikiem wagowym.

- 6. F5: Dostęp do ekranu monitorowania cyklu (wizualizacja graficzna).
- 7. F6: Zwiększenie stopnia zasypu.
- 8. F7: Redukcja stopnia zasypu.
- 9. F10: Dostęp do ekranu operacji.
- 10. Automatic cycle stop.
- 11. Start cyklu automatycznego.
- 12. Zatwierdzenie.

Klawisze funkcyjne F1 - F10 są ułożone w kilka poziomów. Mogą mieć one różne znaczenie w zależności od wyświetlanego ekranu.

Ekran roboczy

Na ekranie wyświetlane są parametry operacji ważenia.

OPERATION	49	SUSPENDED
Batch No.	130326-AAA	
PRODUCT	Son	
DISPATCH Σ	1206.5 kg	ΣS
PRESELECTION	8500 kg	
OPERATOR	SG	
CLIENT	PAB	
QUALITY	Standard	

Dane użytkownika

Charakterystyka plików

Pliki	Pojemność	Kod	Nazwa	Poziom dostępu
Operacje	50	4 znaki	-	Operator
Produkt	50	4 znaki	20 znaków	Supervisor
Referencja 1 i 2	100	12 znaków	20 znaków	Supervisor
Parametry cyklu	20	2 znaki	-	Supervisor
Parametry ważenia	1	1 znak	12 znaków	Supervisor
Baza wyników	500	-	-	-

Struktura bazy wyników

Parametry	Format	Parametry	Format
Numer partii	12 znaków	Typ operacji	Przyjęcie/Wydanie/Transfer
Numer operacji	Liczba	Kod produktu	4 znaki
Data rozpoczęcia	dd/mm/rr	Kod referencji 1	12 znaków
Czas rozpoczęcia	hh/min	Kod referencji 2	12 znaków
Data zakończenia	dd/mm/rr	Informacja 1	20 znaków
Czas zakończenia	hh/min	Wartość zadana	Liczba
Nazwa wagi	12 znaków	Zważono	Liczba
Numer ważenia lub DSD	Liczba	Czas pracy	hh/min

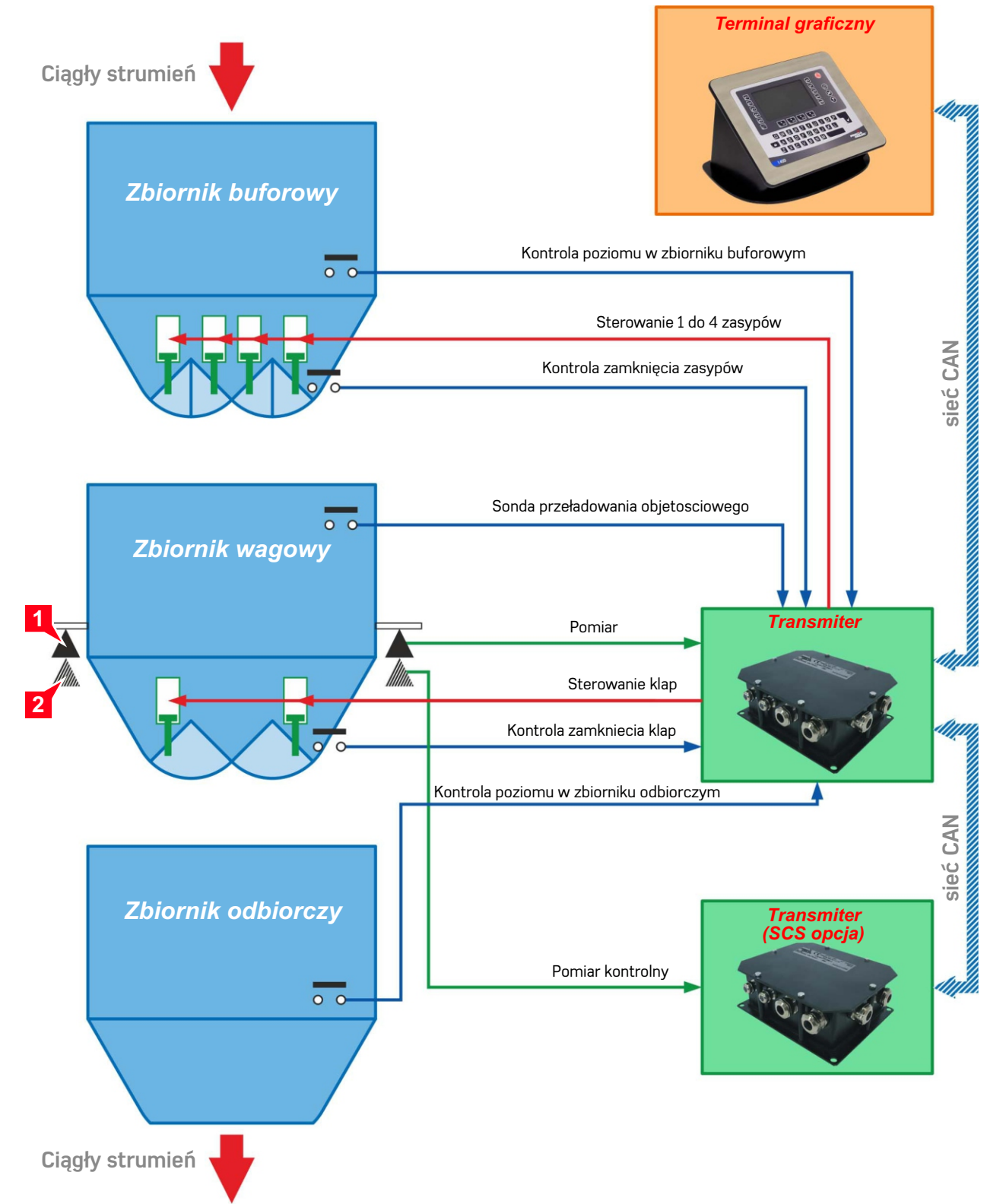
Zapis do pamięci alibi (DSD)

- Maksymalna liczba rekordów: 48 000.
- Zapisane dane: numer DSD, wartość zsumowana, numer operacji, status operacji.

Zatwierdzenie metrologiczne

- ▼ Zgodnie z rekomendacją OIML R 107/1997 i dyrektywą 2004/22/CE:
 - Zgodność modułów potwierdzona zgodnie z kryteriami opisanymi w przewodniku WELMEC 2.
- ▼ Zatwierdzenie typu LNE 15625 rev. 2 z dnia 11.03.2010
Klasa dokładności: 0.2 - 0.5 - 1 - 2

Schemat blokowy



- 1. Czujniki układu master
- 2. Czujniki układu slave