



## Prezentacja ogólna

Konstrukcja mechaniczna dozownika zawiera następujące podzespoły:

- ▼ Obudowę zasypu wyposażoną w zasuwę do regulacji wysokości warstwy i czujnik obecności materiału wraz z listwami uszczelniającymi w miejscu styku z taśmą. Konstrukcja obudowy skutecznie eliminuje blokowanie się materiału pomiędzy krawędziami obudowy i taśmą.
- ▼ Zespół prowadnic bocznych z elastycznymi listwami uszczelniającymi.
- ▼ Rama nośna z rozporami i wspornikami obudowy.
- ▼ Taśma gładka z przekładkami z tkanin syntetycznych i pokryciem trudnościeralnym (błyskawiczna wymiana taśmy od bocznej strony urządzenia).
- ▼ Płyta ślizgowa ze stali nierdzewnej pod zasypem
- ▼ Krążnik kierujący na brycie powrotnym taśmą.
- ▼ Zintegrowany pomost wagowy wyposażony w krążnik oparty na dwóch czujnikach tensometrycznych pomiędzy dwoma ślizgaczami (z regulacją wyrównania) definiującymi strefę ważenia.
- ▼ Urządzenie do kalibracji.
- ▼ Bęben napędowy wypukły z wałem osadzonym na łożyskach.
- ▼ Bęben zwrotny wypukły z wałem osadzonym na łożyskach.
- ▼ Śrubowy naciąg taśmy.
- ▼ Zgarniacz zewnętrznej powierzchni taśmy umieszczony na przednim bębnie dozownika wagowego.
- ▼ Zgarniacz wewnętrznej powierzchni taśmy umieszczony na powrotnym odcinku taśmy.
- ▼ Zespół motoreduktora napędowego z reduktorem o regulowanej prędkości (falownik). Zespół ten zamontowany jest na końcu wału napędowego.
- ▼ Pomiar prędkości oparty na czujniku zbliżeniowym zamontowanym na drugim krańcu wału silnika.
- ▼ Kompletna obudowa z pokrywami rewizyjnymi.
- ▼ Dwa przyciski wyłączenia awaryjnego.
- ▼ Wykonanie ze stali malowanej lub ocynkowanej na gorąco lub ze stali nierdzewnej 304L / 316L.

## Zastosowanie

- ▼ Wszystkie aplikacje dozowania materiałów ziarnistych i pylistych luzem.

## Precyzja

- ▼ Uzyskiwana precyzja:  $\pm 0,25 \div 1\%$

## Gama

### Modele standardowe

Typ	Szerokość taśmy	Rozstaw osi	Wydajność*
MP/MD 3	300 mm	800 mm	1 do 15 m <sup>3</sup> /h
MP/MD 4	400 mm	800 mm	2 do 25 m <sup>3</sup> /h
MP/MD 5	500 mm	800 mm	3 do 35 m <sup>3</sup> /h
MP/MD 6	650 mm	800 mm	5 do 50 m <sup>3</sup> /h

\* Wydajność jest podana w m<sup>3</sup>/h i powinna być pomnożona przez gęstość dla otrzymania wydajności w t/h. Prędkość taśmy nie powinna przekraczać 0,5 m/s.

## Opcje

- ▼ Otulina gumowa bębna napędowego.
- ▼ Czujnik zejścia taśmy.
- ▼ Czujnik poślizgu taśmy.
- ▼ Osłona strugi materiału.
- ▼ Zasuwa prętowa lub kłapa.
- ▼ Lokalna skrzynka sterująca.

### Twój specjalista

Ilustracje nie mają charakteru kontraktowego. Precia-Molen zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian danych technicznych urządzeń opisanych w niniejszej broszurze.

**Siedziba i zakład produkcyjny PRECIA-MOLEN**  
 BP 106 - 07000 Privas - Francja  
**Oddział w Polsce:** PRECIA Polska Sp. z o.o.  
 ul. Lublańska 34, 31-476 Kraków  
 tel: 12 411 50 50  
 fax: 12 412 18 13  
 e-mail: [biuropl@preciamolen.com.pl](mailto:biuropl@preciamolen.com.pl)

  
**PRECIA  
 MOLEN™**  
**WORLDWIDE WEIGHING**