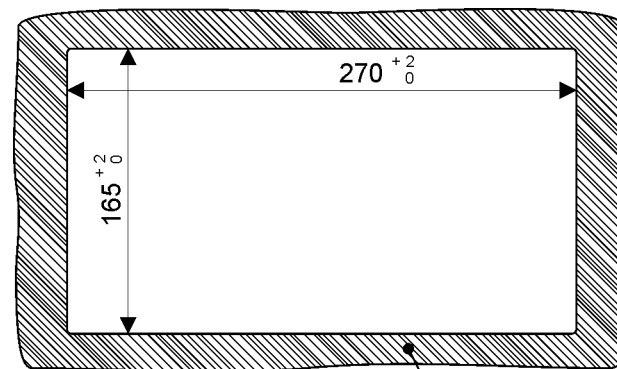


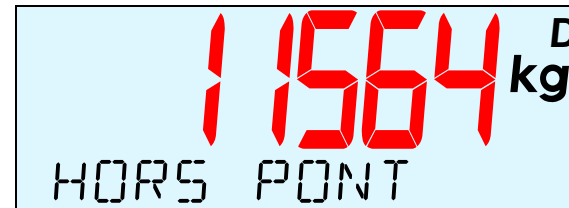
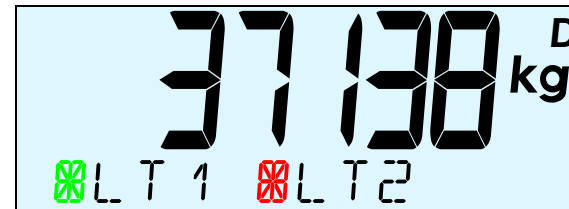
## Opcje

- ▼ Sterowanie sygnalizacją świetlną (do 2 sygnalizatorów)
  - Wizualizacja stanu sygnalizatora kolorami.
  - Ustawianie rodzaju sygnalizacji świetlnej: na wjeździe lub na wyjeździe.
  - Ustawianie nazwy sygnalizatora (4 znaki).
- ▼ Zezwolenie na ważenie w zależności od stanu styku (fotokomórka ustawienia pojazdu, styk na klucz itp.).
  - Ustawianie parametrów komunikatu.
  - Zezwolenie/wyświetlanie masy (TAK/NIE).
- ▼ Zestaw do zabudowy

Szablon wycięcia



Maksymalna grubość ścianki: 8 mm



WWW.PRECIAMOLEN.COM

## i 35 Wskaźnik wagi pomostowej

**PRECIA  
MOLEN™**  
WORLDWIDE WEIGHING



WWW.PRECIAMOLEN.COM

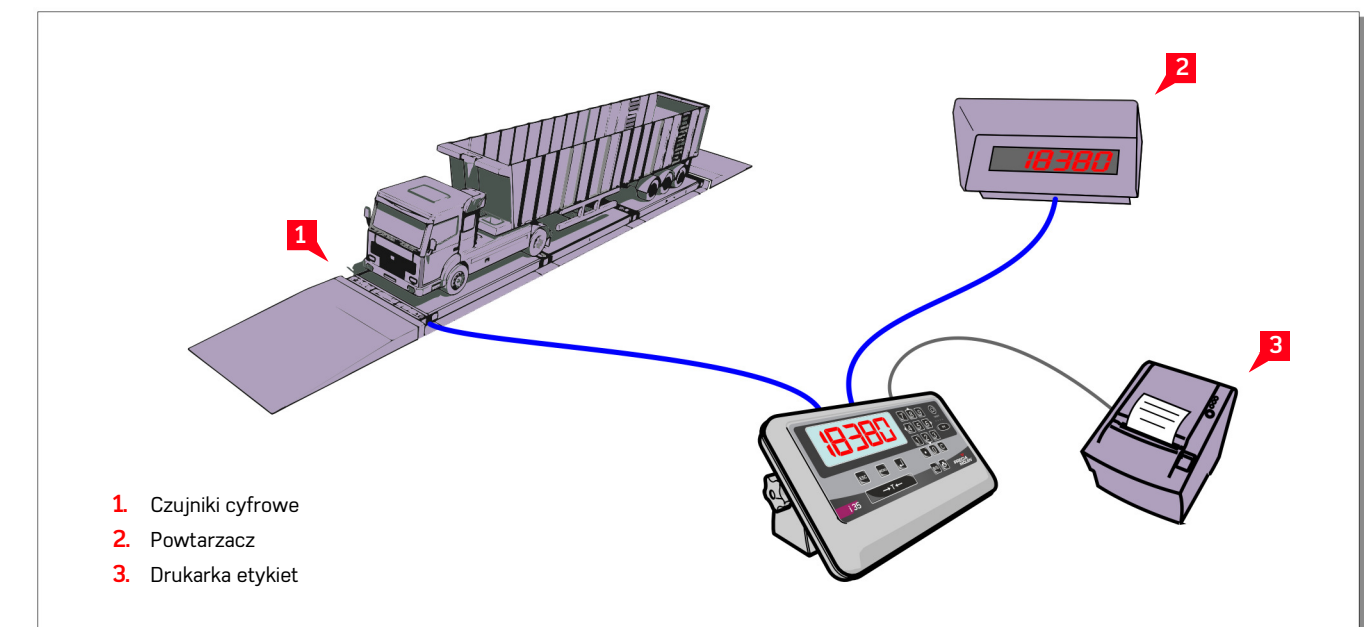
Do ważenia wejść i wyjść materiałów z wagi pomostowej, wskaźnik i 35 wyposażony w proste, przyjazne i wydajne oprogramowanie aplikacji, może spełnić wszystkie oczekiwania w zakresie ważenia całkowicie niezależnego.

Wyposażony w drukarkę etykiet (sprzedawaną oddzielnie) może również łączyć się za pośrednictwem różnych typów połączeń z dostępnymi na rynku komputerami przemysłowymi i powtarzaczami masy, zgodnie z wymogami miernictwa prawnego.

Ekonomiczny i innowacyjny, steruje lokalnie dwoma sygnalizatorami świetlnymi na wjeździe i wyjeździe z wagi pomostowej. Jest on ponadto wyposażony w pomysłowy system blokady ważenia, uniemożliwiający używanie wagi pomostowej poza godzinami pracy.

Jego moc umożliwia zasilanie do 18 czujników analogowych lub cyfrowych marki PRECIA MOLEN umożliwiając zarządzanie wagami pomostowymi o znacznej długości.

## Typowe zastosowania



## Twój specjalista

Ilustracje nie mają charakteru kontraktowego. Precia-Molen zastrzega sobie prawo do modyfikacji w dowolnym czasie, parametrów urządzeń opisanych w niniejszej broszurze

Siedziba i zakład produkcyjny PRECIA-MOLEN  
BP 106 - 07000 Privas - France  
Tel. 33 (0) 475 664 600  
Fax 33 (0) 475 664 330  
E-MAIL webmaster@preciamolen.com

RCS: 386 620 165 RCS Aubenas

**PRECIA  
MOLEN™**  
WORLDWIDE WEIGHING

04-52-05-7 FT - 12/2012

## Charakterystyki ogólne i funkcje

### Dane metrologiczne

- IPFNA Klasa III
- Zakres pojedynczy..... 6000 e (ML)  
..... 30000 d (HML)
- Zakres podwójny..... 2 x 3000, 2 x 6000 (ML)
- Czułość..... 2mV/V
- Minimalny stopień napięcia na stopień..... 0,5µV
- Zasilanie celki ważącej..... 5 V
- Minimalna impedancja celki ważącej..... 43 Ω
- Maksymalna impedancja celki ważącej..... 1 245 Ω
- Podłączenie 4/6 przewodów.
- Do 100 pomiarów/sekundę.
- Filtry cyfrowe kaskadowe na 2 parametrowalnych poziomach.

### Ważenie

- Odczyt masy (do 18 czujników).
- Zarządzanie minimalną wartością progową.
- Śledzenie zera.
- Ważenie proste (masa brutto) z zapamiętywaniem ostatnich 30 wyników.
- Ważenie podwójne (masa brutto) z przywołaniem jednego z ostatnich 30 zapamiętanych ważeń prostych (masa brutto).
- Ważenie proste ze wstępnie określoną tarą.
- Ważenie proste z tarą ręczną.
- Zapis ważeń w pamięci alibi (DSD) 300 000 pozycji (opcja).

### Wyświetlanie

- Innowacyjna technologia FSC-LCD (Field Sequential Color).
- Szeroki kąt widzenia.
- Regulowany kontrast.
- Masa w 7 znakach o wysokości 25 mm.
- Wskazania: jednostka, stabilność, zakres.
- Wybór koloru tła (7 kolorów).
- Zegar czasu rzeczywistego (GG:MM:SS).
- Opis wagi pomostowej: 10 znaków o wysokości 8 mm.

### Klawiatura

- Przyciski dotykowe.

### Obudowa

- Ochrona IP 66
- Budowa z wytłaczanej stali nierdzewnej 304L.
- Dostarczana z regulowanym wspornikiem (180°) do montażu na stole lub ścianie.
- Tylne obudowa odwracana.
- Masa 1,5 kg.

### Ustawianie parametrów

Metrologiczne i funkcjonalne ustawienie parametrów wskaźnika można wykonać:

- od strony przedniej wskaźnika;
- za pomocą komputera i prostej przeglądarki internetowej.

Zapis/przywracanie parametrów na karcie µSD (opcja) lub na dysku komputera.

### Wspomaganie konserwacji zapobiegawczej

- Licznik przeciążeń (w wersji cyfrowej: czujnik po czujniku).
- Wyświetlanie alarmów na 3 poziomach w zależności od wykonanych ważeń.

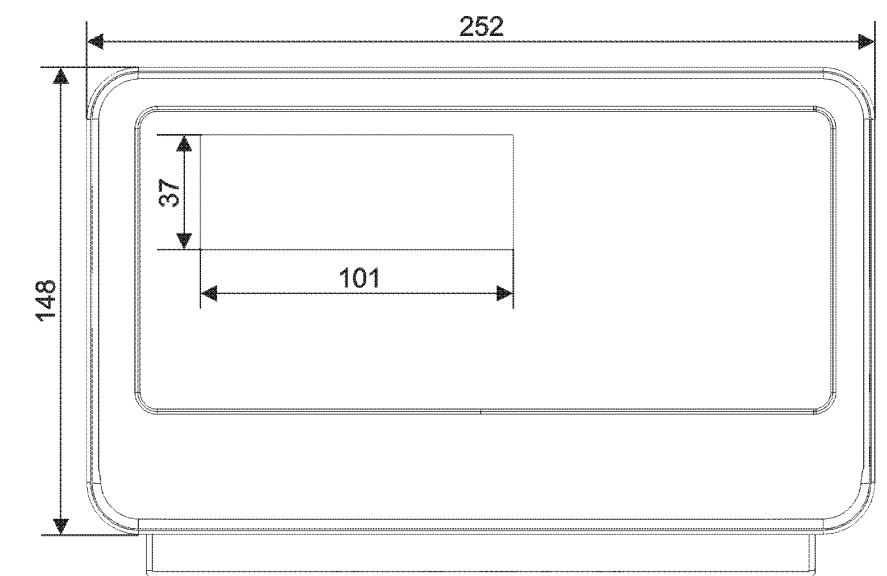
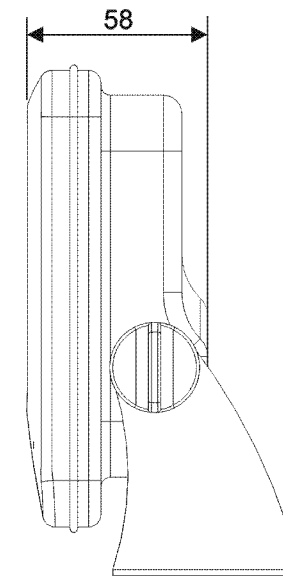
### Komunikacja

- ▼ Możliwość wyboru jednego ze sposobów komunikacji z powtarzaczem masy:
  - w sieci PMNet (od skrzynki podłączeniowej)
  - 1 złącze RS232/RS485
  - 1 magistrala CANopen (opcja)
- ▼ Protokoły
  - PM A+ slave, PM A+ master
  - PM master D
  - Modbus RTU (magistrala szeregową)

### Certyfikacja

- ▼ Metrologia  
Świadectwo prób wydane przez instytucję notyfikowaną, zgodnie z dyrektywą 2009/23/WE w sprawie wag nieautomatycznych.
- ▼ Zgodność elektromagnetyczna  
Zgodność z wymogami dyrektywy 2004/108/WE.
- ▼ Niskie napięcie  
Zgodność z wymogami dyrektywy 2006/95/WE.

## Dane techniczne



### Zasilanie

- Napięcie/ częstotliwość..... 90 ÷ 230 V AC/ 50 ÷ 60 Hz

### Wejścia – wyjścia

- Wyjścia cyfrowe izolowane galwanicznie..... 48 V AC/DC - 100 mA
- Wejścia cyfrowe izolowane galwanicznie..... 8 ÷ 30 V DC - 15 mA maks.

### Otoczenie

- Temperatura pracy (użytkowanie normowane)..... -10°C ÷ +40°C (przy maks. 80% wilgotności względnej bez kondensacji)
- Temperatura pracy (użytkowanie nienormowane)..... -15°C ÷ +60°C (przy maks. 80% wilgotności względnej bez kondensacji)
- Temperatura przechowywania..... -20°C ÷ +65°C (przy 90% wilgotności względnej bez kondensacji)

## Przykłady etykiet

### ▼ Ważenie proste



### ▼ Ważenie ze wstępnie określoną tarą



### ▼ Ważenie podwójne



### ▼ Ważenie z tarą ręczną

