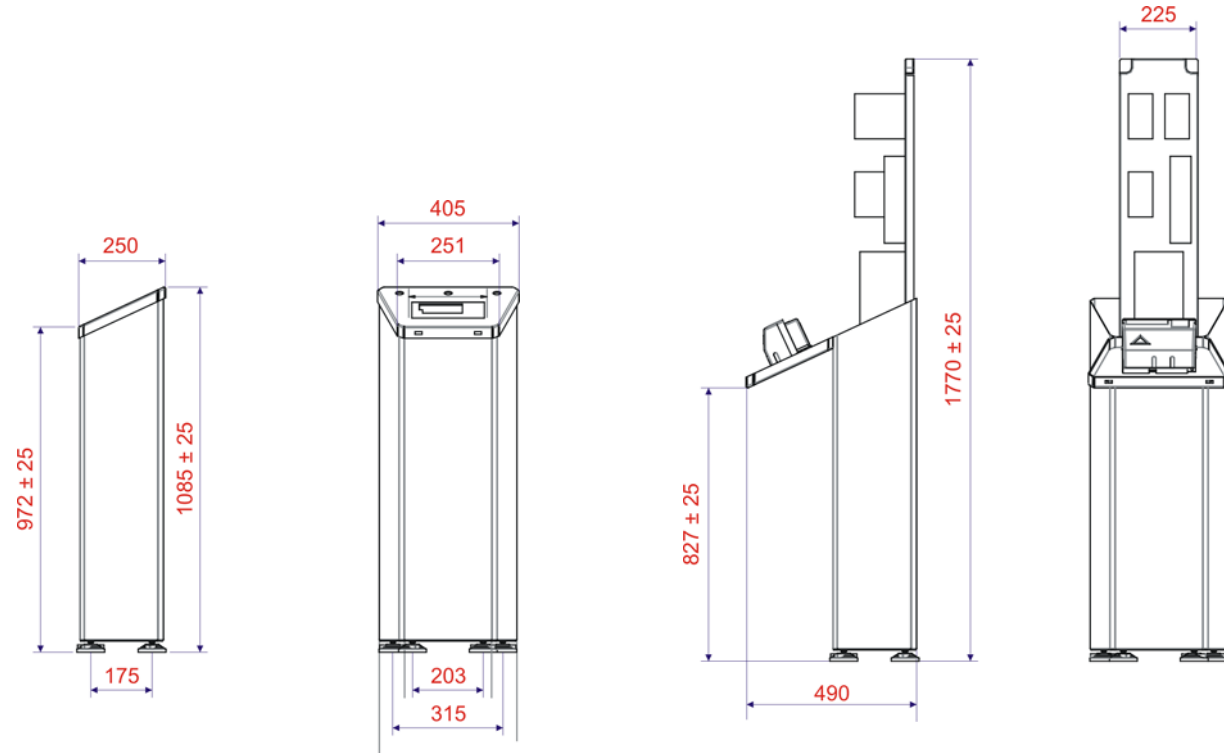


Wymiary:



- ☑ Ochrona IP 54
- ☑ Regulator prędkości; częstotliwość 10 do 90 Hz.
- ☑ Sterowanie wymuszeniem pracy przenośnika z zabezpieczeniem na klucz.
- ☑ Kontrolka zasilania.
- ☑ Wyłącznik awaryjny.
- ☑ Sterowanie siłownikiem 24 V lub przekaźnikami (wyrzutniki, kontrolki).
- ☑ Styki połączenia z przenośnikiem poprzedzającym i odbierającym.
- ☑ Zasilanie 230 V jednofazowe, 50 Hz, 0,5 kW.
- ☑ W opcji:
 - Regulator do przenośnika poprzedzającego.
 - Regulator do przenośnika odbierającego.

Skrzynka sterowania

Wyposażenie

Miernik I 400 z aplikacją I 400 CKW.

Patrz karta techniczna I 400:

- Terminal graficzny (04-32-20-7 FT)
- Transmitter (04-32-10-7 FT)
- Aplikacja I 400 CKW (04-32-70-7 FT)

PRECIA MOLEN™



Dziedzina zastosowania

Sortownik wagowy CKW przeznaczony do operacji ważenia, w ruchu lub postoju, produktów przesyłanych automatycznie:

- ☑ pomiar wagi w locie,
- ☑ kontrola tolerancji produkcji,
- ☑ klasyfikacja wagowa,
- ☑ kontrola zgodności zamówienia,
- ☑ kontrola towarów paczkowanych.

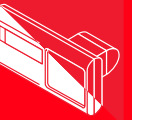
Sortownik wagowy CKW dostępny w 3 wersjach :

- ☑ CKW: środowisko przemysłowe
- ☑ CKW S: zabezpieczenie przed korozją
- ☑ CKW S+: produkty spożywcze

Zatwierdzenie metrologiczne

- ☑ Dyrektywa MID 2004/22/WE.
- ☑ Certyfikaty klasy XIII (1) i Y (a).

CKW (Kontrola wagi) Sortownik wagowy



06/2008

08-09-00-7 FT

Zgodność Europejska

- ☑ Dyrektywa 89/392/EWG dotycząca Maszyn.
- ☑ Dyrektywa 73/23/EWG dotycząca urządzeń zasilanych niskim napięciem
- ☑ Dyrektywa 89/336/EWG dotycząca zgodności elektromagnetycznej

Funkcje

- ☑ Zarządzanie 1 do 8 klasami wag, które można przydzielić do 7 systemów usuwania.
- ☑ Zarządzanie przenośnikiem ważącym i w opcji przenośnikiem dostarczającym i przenośnikiem odbierającym.
- ☑ Kilka trybów działania:
 - pomiar wagi w locie (catch weigher),
 - zatrzymanie produktu w celu uzupełnienia lub usunięcia,
 - sortowanie/kalibracja z usuwaniem, ...
- ☑ Możliwość pełnej kontroli procesu przez łącze szeregowe MODBUS lub przez szynę terenową CAN Open, Profibus DP, Device Net, TCP/MODBUS.

Więcej informacji szczegółowych znajduje się w karcie aplikacji I 400 CKW: 04-32-70-7 FT.

Dane techniczne metrologiczne

Model	Nośność maks. (kg)	Działka min. (g) MP lub PT	Wydajność* maks. (cykl/min)
CKW 100	2	1/0,2	180
CKW 150	2	1/0,2	180
CKW 250	3	2/0,5	150
CKW 350	3	2/1	150
CKW 400P1	10	5/2	150
CKW 400P2	20	10/2	150
CKW 500 L1	30	20/5	60
CKW 500 L2	30	20/5	60
CKW 600 L1	35	20/10	40
CKW 600 L2	35	20/10	40
CKW 650	60	50/20	40

* Podane parametry są maksymalnymi wartościami dla optymalnych warunków. Zależą od licznych parametrów, takich jak kształt przedmiotów, typ transportu przed urządzeniem, warunki środowiskowe itd. Aby dokładnie określić wykonalność, najlepiej dostosowane parametry i wyposażenie, niezbędne jest wypełnienie karty definicji.

Maksymalne odchylenia standardowe są zgodne z dyrektywą MID.

Opis dostawy

- ☑ Przenośnik ważący na ramie obejmującej transmitter I 400 TB i fotokomórkę.
- ☑ Pulpit sterowania obejmujący terminal I 400.
- ☑ Zestaw kabli podłączeniowych.

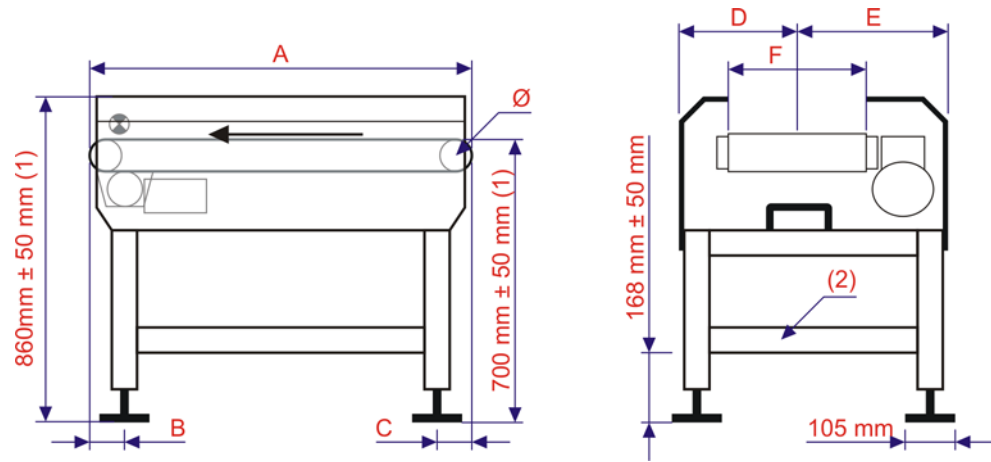
Przedstawiciel

Rysunki nie stanowią oferty. Precia-Molen zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w dowolnym momencie, w charakterystykach wyposażenia opisanych w tej broszurze.

Siedziba firmy i fabryki
BP 106 - 07000 Privas - FRANCJA
Tel. 33 (0) 475 664 600
Faks 33 (0) 475 658 330
E-MAIL webmaster@preciamolen.com
RCS : 386 620 165 RCS Aubenas

PRECIA MOLEN™

Standardowe wymiary modelu podstawowego



(1) Z wyjątkiem specyfikacji
(2) Wyjmovany od CKW 400

	A	B	C	D	E	F		Prędkość nom. przy (50 Hz)
CKW 100	300	40	40	175	250	100	30 mm	27 m/min
CKW 150	350	40	40	200	275	150	30 mm	27 m/min
CKW 250	400	40	40	250	325	250	30 mm	27 m/min
CKW 350	500	40	40	300	375	350	30 mm	27 m/min
CKW 400	600	30	30	290	335	400	50 mm	29,7 m/min
CKW 500 L1	700	30	30	340	385	500	50 mm	29,7 m/min
CKW 500 L2	800	30	30	340	385	500	50 mm	29,7 m/min
CKW 600 L1	1 200	30	30	405	455	600	50 mm	38 m/min
CKW 600 L2	1 500	30	30	405	455	600	50 mm	38 m/min
CKW 650	1 200	30	30	450	500	650	100 mm	38 m/min

Dane techniczne elementów elektrycznych

- Napęd trójfazowy 400 / 230 V (trójkąt).
- Fotokomórki fotoelektryczne typu Reflex polaryzowane.
- 1 transponder I 400 TB ze:
 - złączem pomiarowym i fotokomórkami;
 - sterowaniem wej/wyj IO (wyrzutniki, fotokomórki przenośnika, ...).

Opcje

- Przenośnik poprzedzający do rozdziału paczek, zamontowany na tej samej ramie.
- Przenośnik usuwania z jednym lub kilkoma wyrzutnikami typu dmuchawa, semafor, popychacz zależnie od zastosowania, zamontowany na niezależnej ramie.
- Farba specjalna (jakość i kolor zgodny z RAL).

Przenośnik ważący

Posiada 1 czujnik ważący do modelu CKW 400, 4 czujniki do modelu CKW 500.

Projekt

	CKW	CKW S	CKW S+
Rama/nogi/kolnierze	ADX RAL 7036	Stal nierdzewna 304 L	Stal nierdzewna 304L
Przenośnik	ADX/Alu	Stal nierdzewna 304L/Alu	Stal nierdzewna 304L
Bęben	ADX/PCV	Stal nierdzewna 304L/PCV	Stal nierdzewna 304L/PCV
Łożyska	Stal podwójne uszczelnienie	Stal podwójne uszczelnienie	Stal nierdzewna podwójne
Oslony silnika	Nie	Nie	Stal nierdzewna 304L
Taśma do produktów spożywczych	W opcji	Tak	Tak
Czujnik	Alu	Alu	Stal nierdzewna
Oslony czujnika	Stal nierdzewna 304L	Stal nierdzewna 304L	Stal nierdzewna 304L

